



معرفی شرکت

شرکت پرزان صنعت یکی از اولین تولید کنندگان ماشین آلات تعمیرگاهی از قبیل انواع بالانس چرخ سواری و سنگین، بالانس های صنعتی عمودی و افقی، لاستیک درآر سواری و سنگین، جکهای دو ستون و چهار ستون و قیچی، میزان فرمان پروژکتوری و کامپیوتری، تنظیم موتور کامپیوتری، شستشوی آبگرم فشار قوی، عیب یاب خودروهای انژکتوری، شارژ گاز کولر، اتاق رنگ و تجهیزات خطوط معاینه فنی خودرو، دارای پروانه بهره برداری به شماره 45708 و گواهی تحقیق و توسعه به شماره 30636 از وزارت محترم صنایع و دارای گواهینامه ISO9001:2008 (سیستم مدیریت کیفیت) و ISO10002:2004 (سیستم رضایتمندی مشتری) از شرکت URS انگلستان می باشد و با تکیه بر تجربه و سوابق سی ساله نقش عمده ای در تامین و تجهیز ماشین آلات و تجهیزات مورد نیاز خطوط تولید و تعمیرگاه های مرکزی و نمایندگی ها و عاملیت های مجاز کارخانجات خودروسازی از قبیل ایران خودرو، سایپا، پارس خودرو، کرمان موتور، مدیران خودرو، مرتب خودرو و تعمیرگاههای مرکزی و شبکه خدمات پس از فروش شرکت های ایرتویا - نگین خودرو - پرشیا خودرو - ستاره ایران - آسان موتور - اطلس خودرو - افرا موتور و جیلیران داشته و علاوه بر آن جوابگوی نیازهای شرکت های تابعه صنایع نفت و گاز پتروشیمی، صنایع دفاع و ارتش، سپاه، نیروی انتظامی، شهرداریها، مراکز آموزش فنی و حرفه ای، مراکز دانشگاهی و تحقیقاتی بوده است و با برخورداری از امکانات و تجهیزات پیشرفته و مدرن و متخصصین و کارشناسان برجسته سهم عمده ای در اعتلای این رشته از صنعت را داشته و با داشتن سازمان خدمات پس از فروش فنی و آموزش دیده خدمات برتری را ارائه داده و در آخرین ارزیابی شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران بالاترین امتیاز کالیبراسیون شرکتهای صادرکننده گواهی صحت عملکرد تجهیزات تعمیرگاهی را اخذ نموده و دارای گواهینامه تائید صلاحیت شماره IAS-239، استاندارد ISO/IEC17025 جهت آزمایشگاه کالیبراسیون برای ارائه کلیه خدمات کالیبراسیون و صحت عملکرد تجهیزات تعمیرگاهی بر اساس استاندارد مذکور با بکارگیری و بهره مندی از کادر فنی متخصص و مجرب می باشد. با توجه به دیدگاه شرکت که تامین رضایت مشتری در اولویت می باشد و مشتری را در جایگاه شریک تجاری می داند همواره تلاش نموده ارائه دهنده برترین ها باشد و در این راستا دارای نمایندگی انحصاری از معتبر ترین تولید کنندگان دنیا می باشد.

این شرکت با در اختیار داشتن تجهیزات و امکانات مطلوب تولیدی و وجود کارکنان مجرب و تیم های تخصصی به عنوان یکی از محدود سازندگان ایرانی دارای دانش فنی کامل در زمینه ساخت ماشین آلات تعمیرگاهی (شامل انواع جکهای بالا بر دو ستونه، چهارستونه، قیچی، بالانس و لاستیک درآر و) تجهیزات صنعتی با کیفیتی برتر، پشتیبانی گسترده و قیمت مطلوب خدمات گسترده ای را به صنایع کشور ارائه می نماید. واحد طراحی و مهندسی با تکیه بر دانش و نوآوری مهندسان توانمند این واحد و نیز به واسطه روابط گسترده خود با شرکت های اروپایی، خدمات طراحی و مهندسی را با استانداردهای جهانی ارائه می نماید.

معرفی محصول اتاق رنگ

بطور کلی جهت فراهم نمودن یک محیط کاری مناسب و عاری از هرگونه آلودگی و همچنین دور نمودن ذرات رنگ اضافی ناشی از پاشش رنگ های مایع (دستی یا اتوماتیک) و فیلتر نمودن آنها و پخت یکنواخت و یک دست در سالن های مونتاژ و مراکز تعمیرگاهی، نیاز به کابین رنگ و پخت دو منظوره (Combi Booth) می باشد. در این صورت علاوه بر دور نمودن ذرات مزاحم رنگ از محیط کار، یک فضای مناسب نیز جهت استقرار کاربر با شرایط استاندارد فراهم شده، هوای خروجی از سیستم تا حد قابل قبولی از لحاظ میزان ذرات و غبار فیلتر شده و کیفیت هوای خروجی سیستم نسبتا به شرایط زیست - محیطی نزدیک می شود.

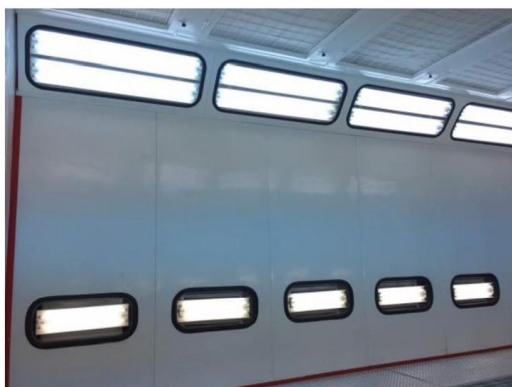
مزایای استفاده از سیستم های جدید کابین-کوره:

- کاهش مواد مصرفی از جمله رنگ
- کیفیت بالای رنگ آمیزی
- افزایش نرخ تولید
- کمک به محیط زیست
- ایجاد محیط کاری عاری از آلودگی



قسمت های مختلف کابین - کوره

کف و شاسی - دیواره - سقف - درب - سیستم روشنایی - فیلتر - مبدل حرارتی - فن ها و دمپر - تابلوی برق



مشخصات فنی (Technical Specifications)

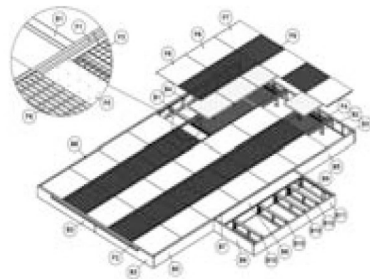
ملاحظات	ورق گالوانیزه	مجموعه کابین
	Width = 4000 mm	دهانه اتاق رنگ به عرض 4000 میلی متر
	Height = 3400 mm	ارتفاع اتاق رنگ 3400 میلی متر (300 میلی متر ارتفاع شاسی و 3100 ارتفاع کابین)
	length = 7000 mm	طول دستگاہ 7000 میلی متر
	ساخته شده از گالوانیزه رنگی	دیواره اتاق رنگ ساندویچ پانل با ضخامت مناسب (در رنگ بندی متنوع بنا به سفارش مشتری)
	---	کف کابین پوشیده از ورق و گرتینگ گالوانیزه با ظرفیت عبور اتومبیل سواری
	---	دیواره ضد صدا همراه با عایق حرارتی مناسب
	lamp = 40 w	40 عدد لامپ مهتابی 40 وات در طرفین کابین
	lamp = 18 w	24 عدد لامپ مهتابی 18 وات در پایین کابین
	ساخته شده از گالوانیزه	دمپر اتوماتیک
	$\Phi = 15000 \text{CFM}$ $\Phi = 25500 \text{m}^3/\text{h}$	فن هوای تازه با موتور Kw 7/5 - موتور اروپایی
	$\Phi = 10000 \text{CFM}$ $\Phi = 17000 \text{m}^3/\text{h}$	فن اگزاست با موتور Kw 5/5 - موتور اروپایی
	200Kw	مبدل حرارتی تمام استیل به ظرفیت حرارتی
	درخواست مشتری	نوع سوخت مصرفی و مشعل (گاز - گازوئیل) بنابر درخواست مشتری قابل تغییر میباشد.
	Max Drying Temperature = 60c ~ 80c	ماکزیمم دمای خشک کن درجه سانتی گراد 60-80
	70cm*200cm	درب دسترسی نفر رو / درب سه لنگه مخصوص ورود خودرو - تمام شیشه
	استاندارد - EN 779	فیلترهای اولیه، سقفی و کف
	روشنائی، پاشش، پخت، کنترل دما و زمان	دارای سیستمهای کنترل
	Temperature = 20c ~ 35c	دمای لازم برای نقاشی
	گرتینگ	شاسی و رمپ
	4 لنگه	درب مخصوص ورود خودرو - تمام شیشه با دستگیره و قفل سفارشی



کف و شاسی

- شاسی تمام گالوانیزه گرم، به ارتفاع ۳۰۰ میلیمتر، پوشیده از ورق‌های آجدار جهت تردد نفرات و گرتینگ
- با تحمل وزن در هر مترمربع ۱۵۰۰ کیلوگرم
- دو ردیف فیلتر Paint Stop به ضخامت ۵۰ میلیمتر در کلاس فیلتر G2 طبق استاندارد EN779 ساخت شرکت volz آلمان

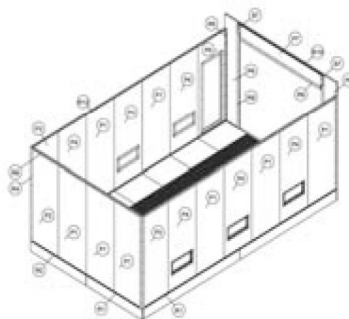
Pos.	Des.	Qty.
B1	Base Structure	2
B2	Base Structure	8
B3	Base Panel	4
B4	Base Panel	1
B5	Base Panel	2
B6	Base Panel	1
B7	Base Panel	1
B8	Base of Boxes	1
B9	Base of Boxes	2
B10	Base of Boxes	4
B11	Base of Boxes	1
F1	Base Part	12
F2	Base Part	1
F3	Mesh 2000x700	6
F4	Mesh 900x700	2
F5	Filter	14m
F6	Checked Plate	18
F7	Checked Plate	3
F8	Grating	12
F9	Grating	2



دیواره

- دیواره به ضخامت ۴۰ میلیمتر، ساخته شده از ورق گالوانیزه رنگی با رال رنگ ۹۰۱۰، عایق استفاده شده در
- ساندویچ پانل‌ها از فوم پلی یورتان سخت با دانسیته ۴۰ کیلوگرم بر مترمکعب می‌باشد.

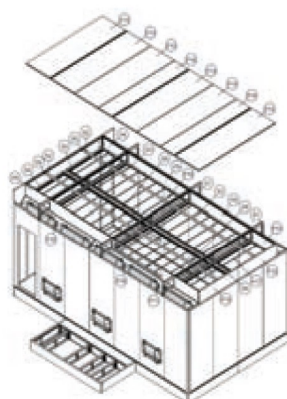
Pos.	Des.	Qty.
R1	Rail	6
R2	Rail	2
R3	Rail	2
R4	Rail	2
R5	Rail	4
R6	Rail	1
R7	Rail	2
R8	Rail	1
R9	Rail	2
R10	Rail	4
R11	Rail	1
R12	Rail	12
P1	Sandwich Panel	1
P2	Sandwich Panel	6
P3	Sandwich Panel	2
P4	Sandwich Panel with Glass	14m
P5	Sandwich Panel with Door	18
P6	Front Sandwich Panel	3
P7	Front Sandwich Panel	12
S7	Sheet 3mm	2



سقف

- پوشیده از ساندویچ پانل به ضخامت ۳۰ میلیمتر، ساخته شده از ورق گالوانیزه، عایق استفاده شده در ساندویچ
- پانل‌ها از پشم سنگ با دانسیته ۸۰ کیلوگرم بر مترمکعب می‌باشد.

Pos.	Des.	Qty.
P8	Panel	2
P9	Panel	3
P10	Panel	2
P11	Panel	1
P12	Panel	2
P13	Roof Sandwich Panel	6
P14	Roof Sandwich Panel	2
P15	Lighting Panel	2
P16	Lighting Panel	2
P17	Filter Frame	4
P18	Filter Frame	4
S1	Structure	3
S2	Support	4
S3	Support	4
S4	Support	2
S5	L 60x60	2
S6	Support	2
S8	Support	2
S9	L 110x60	2



درب

- درب های ۴ لنگه تمام شیشه سکوریت با سیستم قفل و دستگیره سفارشی
- درب دسترسی پرسنلی مجهز به سیستم آرام بند (Door Closer)

سیستم روشنایی

فوقانی:

- دو ردیف سیستم روشنایی در طرفین بالائی کابین، مجهز به ۴۰ عدد لامپ مهتابی ۴۰ وات

جانبی:

- دو ردیف سیستم روشنایی در طرفین جانبی کابین، مجهز به ۲۴ عدد لامپ مهتابی ۱۸ وات
- روشنایی مطلوب با شدت ۱۳۰۰ لوکس و بدون سایه

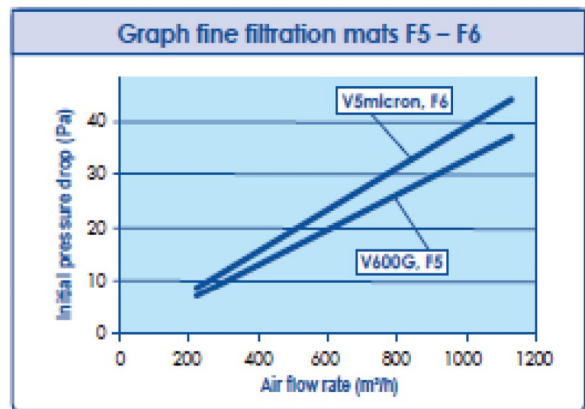
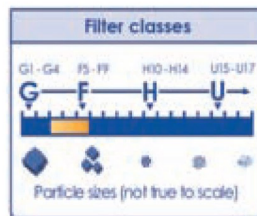


فیلتراسیون

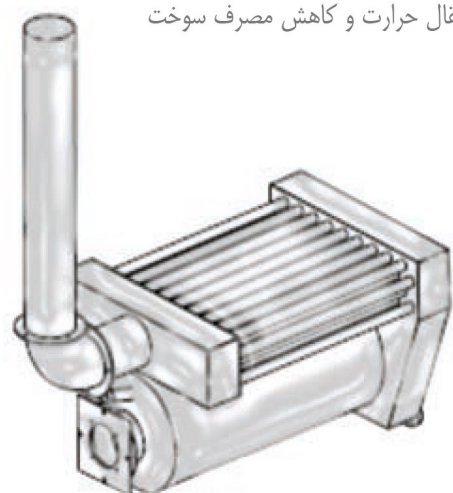
فیلترها به نوعی طراحی گردیده است که در جهت جریان فشرده می شود و با این عمل مانع از خروج بیشتر ذرات می گردد.
 مزایا:

- هزینه اندک تعویض به واسطه ظرفیت بسیار زیاد جمع آوری غبار و همچنین عمر طولانی
- اطمینان از عملکرد و لذا افزایش کیفیت تمیزی هوای خروجی
- عدم نیاز به تعمیر و نگهداری در تمام طول عمر آنها
- سازگاری کامل با محیط زیست

No.	Type		Filtration Class per EN 779	Approximate thickness (mm)
1	Fine filtration mats – V300S	Fans	F5 / EU5	15
2	Glass Fiber mats – paint stop (green) 2"	Floor	G2 / EU2	50
3	Rough filtration mats – FL100 White	Roof	G2 / EU2	5



مبدل حرارتی



- Fire Tube، ساخته شده از جنس St.steel با گرید ۳۰۹ و ۳۰۴ جهت افزایش راندمان انتقال حرارت و کاهش مصرف سوخت
- مجهز به سیستم کنترل انبساط و انقباض جهت افزایش عمر دستگاه
- مجهز به محفظه چشمی جهت کنترل شعله مشعل و دستیابی به احتراق بهتر



فن و دمپر

- نوع Plug Centrifugal Fan با سیستم اتصال موتور به پروانه به دور پایین جهت افزایش عمر الکتروموتور
- الکترو موتور اروپایی
- دسترسی آسان به موتور جهت تعمیرات
- بالانس دینامیکی و استاتیکی مجموعه پروانه و روتور
- طراحی دمپر جهت سیرکولاسیون ۸۵٪ مقدار هوای کابین در حالت کوره



تابلوی برق

- مجهز به سیستم کنترل PLC
- سیستم راه اندازی ستاره و مثلث جهت کاهش فشار برق در راه اندازی فن ها
- تایمر کنترل زمان پخت و عملکرد سیستم
- مجهز به سیستم هشدار پایان عملکرد سیستم



اصول کار کرد دستگاه

عملکرد کابین در دو حالت قابل تنظیم است:

- حالت پاشش
- حالت پخت

حالت پاشش

در خلال عملیات پاشش رنگ، یک دمنده قوی هوای تازه را از طریق ورودی هوا به داخل اتاق هدایت می کند و ذرات بزرگ گرد و غبار را توسط فیلترهای اولیه حذف می کند و سپس هوای تازه به قسمت بالای اتاق پخت رنگ هدایت می شود. هوای تازه پس از تصفیه شدن ذرات ریزتر توسط فیلترهای ثانویه از بالا به طرف پایین جریان می یابد و از طریق شبکه هایی که در کف تعبیه شده و گذر از فیلترهای کف و جذب ذرات اضافی رنگ، از اتاق خارج می گردد. این فرآیند تا پایان عملیات پاشش توسط اپراتور در داخل کابین ادامه پیدا می کند. نکته: در این حالت هر دو دستگاه فن دمنده و مکنده روشن می باشد و روشنایی کابین توسط اپراتور قابل تنظیم است.



حالت پخت

در این حالت اپراتور می بایست دو زمان را جهت عملیات پخت به دستگاه اعلام کند:

زمان کار مشعل و زمان پخت رنگ

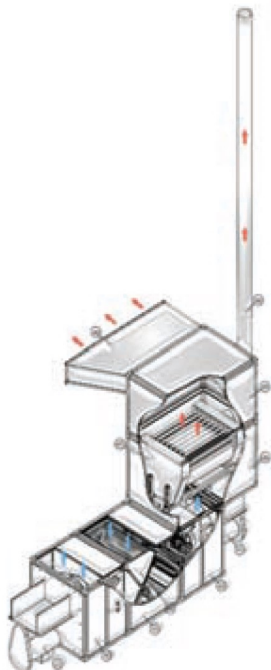
زمان کار مشعل:

مشخص کننده مقدار زمانی است که جهت پخت رنگ مورد نیاز است و دمای داخل کابین ۸۰ درجه می باشد.

زمان کار پایان پخت:

مشخص کننده مقدار زمانی است که کابین به طور اتوماتیک شروع به خنک کردن بدنه و اعلام اتمام کار می کند. در خلال عملیات پخت رنگ مشعل دستگاه که دارای کنترل اتوماتیک می باشد، به منظور افزایش دمای اتاق پخت روشن شده و یک موج قوی هوای سرد را بطرف داخل می دمد و هوا پس از عبور از مبدل های حرارتی گرم می شود. در این موقع قسمتی از هوای گرم وارد اتاق پخت رنگ می شود و باقیمانده هوای گرم از طریق دریچه بازیافت با هوای سرد مخلوط شده و این هوا مجدداً از مبدل های حرارتی عبور کرده و گرم تر می شود.

این فرآیند بطور مداوم تکرار شده و باعث می شود هوا دائماً گرم تر شود و دمای هوای داخل اتاق پخت مرتباً افزایش می یابد تا به میزان تنظیم شده برسد. جهت عملکرد بهتر دستگاه، در هر مرحله که ۱۵٪ هوای تازه به سیستم اضافه می گردد و ۱۵٪ توسط فن مکنده از سیستم خارج می گردد.



عملکرد کلیدهای تابلو کنترل برق



- ۱- کلید برق ورودی (روشن/خاموش): برق ورودی به تابلو را متصل می کند.
- ۲- کلید راه اندازی موتورها: راه اندازی موتورهای دستگاه به صورت دستی ، با توجه به حالت انتخابی کار کرد آن.
- ۳- کلید پایان کار موتورها: توقف حالت انتخابی کار کرد دستگاه و خاموش شدن موتورها.
- ۴- کلید کنترل عملکرد (پاشش/خاموش/پخت): نوع عملیات مورد نیاز جهت کار کرد دستگاه را مشخص می کند.
- ۵- کلید روشنایی (روشنایی ۶۰ درصد): روشن کردن ۶۰ درصد مهتابی ها.
- ۶- کلید روشنایی (روشنایی ۴۰ درصد): روشن کردن ۴۰ درصد مهتابی ها.
- ۷- کلید قطع اضطراری برق: برق دستگاه به صورت کامل قطع می گردد و کلیه ادوات خاموش می شود.

مراحل عملیات پاشش رنگ

- ۱- کلیه قسمت های داخلی اتاق رنگ شامل دیوارها و فیلتر پارچه ای بالای اتاق را تمیز کنید و اتومبیل را برای پاشش رنگ آماده کنید.
- ۲- درب های پخت رنگ را کاملا ببندید. دمنده دستگاه را روشن کنید تا هوا بصورت فشرده از بالا به طرف پایین جریان یافته و لامپ های روشنایی را روشن کنید، سپس می توانید پاشش رنگ اتومبیل را انجام دهید.
- ۳- پس از اتمام عملیات قبلی آماده پاشش رنگ شوید. اگر درجه حرارت محیط داخل اتاق رنگ زیر ۲۰ درجه سانتیگراد باشد کلید احتراق را بوسیله دست بچرخانید و در وضعیت حرارت لازم برای پاشش رنگ (۲۰ درجه سانتیگراد) قرار دهید و مطمئن شوید که حرارت داخل اتاق پخت رنگ ۲۰ درجه سانتیگراد می باشد تا رنگ روان و پاشش بطور یکنواخت انجام شود.



مراحل عملیات پخت رنگ

- ۱- کنترل کنید که گازوئیل به مقدار کافی داخل مخزن باشد.
- ۲- کنترل کنید که گرماسنج خودکار و تایمر برای پخت رنگ بدرستی تنظیم شده باشد. برای این کار مطمئن شوید که دمای گرماسنج خودکار از درجه حرارت محیط داخل اتاق پخت بیشتر باشد همچنین زمان تایمر در بالای صفر تنظیم شده باشد.
- ۳- کلید احتراق را بوسیله دست بچرخانید تا در وضعیت پخت قرار بگیرد و مشعل روشن شود. برای رسیدن به درجه حرارت مورد نظر جهت پخت رنگ حدود ۳۵ تا ۴۰ دقیقه طول می کشد.

نکات مهم:

هنگامی که زمان پخت رنگ تمام شد دمنده اصلی باید به مدت ۱۵ دقیقه کار کند، سپس می توانید خاموش کنید. در غیر این صورت درجه حرارت مبدل های حرارتی بشدت افزایش می یابد و می تواند باعث خسارت به قسمت های مختلف اتومبیل شود. در مدت کارکرد مشعل هیچگاه گازوئیل به داخل تانک گازوئیل نریزید چون اینکار باعث ایجاد تعداد زیادی حباب هوا شده و پمپ گازوئیل هوا گرفته و باعث عدم احتراق صحیح، دود کردن و نهایتا مشعل خاموش می شود و برای روشن کردن مجدد مشعل ابتدا باید پمپ گازوئیل را هواگیری کنید. بنابراین توجه داشته باشید هنگامی که مشعل خاموش است مخزن گازوئیل را پر کنید.





نکات مهمی که باید در کار کابین-کوره مورد توجه باشد

- ۱- کف اتاق را همواره تمیز نگه دارید، قبل از هر بار پاشش رنگ کف اتاق پخت را با آب تمیز کنید.
- ۲- قبل از پاشش رنگ اتومبیل باید خارج از اتاق کاملاً تمیز شده باشد و وسایل خطرناک قابل انفجار یا آتشزا را از آن خارج کنید (بجز سوخت اتومبیل که داخل باک می‌باشد).
- ۳- قبل از هر بار پاشش رنگ را کنترل کنید که گازوئیل داخل مخزن باشد تا از بروز خسارت بر اثر اصطحکاک جلوگیری شود.
- ۴- در خلال پاشش رنگ توجه کنید که ورود یا خروج به اتاق رنگ انجام نشود و با این کار از ورود گرد و غبار جلوگیری کنید.
- ۵- نفرات باید حتماً لباس و کفش مناسب بپوشند و سپس وارد اتاق پخت رنگ شوند. کشیدن سیگار در اتاق پخت رنگ کاملاً ممنوع می‌باشد.
- ۶- بجز پیستوله پاشش رنگ و مخزن مربوط هیچگونه ماده رنگی را نباید داخل اتاق پخت رنگ ببرید.
- ۷- در صورت وجود حشرات در اتاق رنگ ابتدا آن‌ها را با حشره کش از بین ببرید و سپس پاشش رنگ را انجام دهید.

بازدیدهای ضروری کابین-کوره

- پس از هر ۴۰ ساعت کار، فیلترها را با هوای فشرده کمپرسور کنید.
- فیلتر گازوئیل را ماهی یکبار تمیز کنید تا نازل پاشش گازوئیل دچار مشکل نشود.
- پس از پاشش رنگ ۲۰۰ اتومبیل فیلتر پارچه‌ای بالا را تعویض کنید.

اشکالات و راه‌حل‌ها

اشکال	علت احتمالی	راه حل
۱۵ ثانیه پس از روشن نمودن مشعل چراغ عدم کارکرد مشعل روشن می‌شود.	<ul style="list-style-type: none"> • تانک گازوئیل خالی میباشد. • از اتصالات و لوله‌های گازوئیل نشتی و هوا می‌کشد. • فیلتر گازوئیل بسیار کثیف می‌باشد. • چشم الکترونیک خیلی کثیف می‌باشد. 	<ul style="list-style-type: none"> • تانک گازوئیل را پر کنید. • اتصالات را پر کنید تا آب‌بندی شود. • فیلتر گازوئیل را تمیز کنید. • چشم الکترونیک را از محل خود خارج کرده و تمیز نمایید.
مشعل پس از روشن شدن دود می‌کند.	دریچه ورود هوا بسیار کوچک است.	دریچه ورود هوا را طوری تنظیم کنید که دیگر دود نکند.
جریان هوا برای پاشش رنگ کم است.	<ul style="list-style-type: none"> • فیلتر اولیه پارچه‌ای کاملاً کیپ شده است. • دریچه هوا باز است. 	<ul style="list-style-type: none"> • فیلتر اولیه پارچه‌ای را تمیز کنید. • دریچه هوا را کنترل کنید که آیا درست کار می‌کند.
درجه حرارت اتاق پخت رنگ به کندی بالا می‌رود.	دریچه هوا بسته است.	دریچه هوا را کنترل کنید که آیا درست کار می‌کند.
دمده اصلی کار نمی‌کند.	<ul style="list-style-type: none"> • فیوز سوخته است. • قسمت برقی شکسته است. 	<ul style="list-style-type: none"> • فیوز را با فیوز مشابه تعویض کنید. • قسمت برقی را تعویض کنید.

۱ سال گارانتی

۱۰ سال خدمات



دفتر مرکزی: خیابان آزادی، بین چهارراه نواب و اسکندری، روبروی بانک تجارت، پلاک ۱۶۹

تلفن: ۰۲۱ ۵۴۷۸۴۰۰۰ ، ۰۲۱ ۶۶۴۳۴ ۱۷۳-۴ ، فکس: ۰۲۱ ۶۶۴۳۴ ۱۷۵

کارخانه: کیلومتر ۱۵ آزادراه کرج- قزوین، جنب پل دوم کردان

تلفن: ۰۲۱ ۵۴۷۸۴۰۰۰ ، ۰۲۶ ۴۴۳۳ ۳۳۷۱ ، فکس: ۰۲۶ ۴۴۳۳ ۲۶۶۲-۳

Email : parzan@parzan.com

www.parzan.com